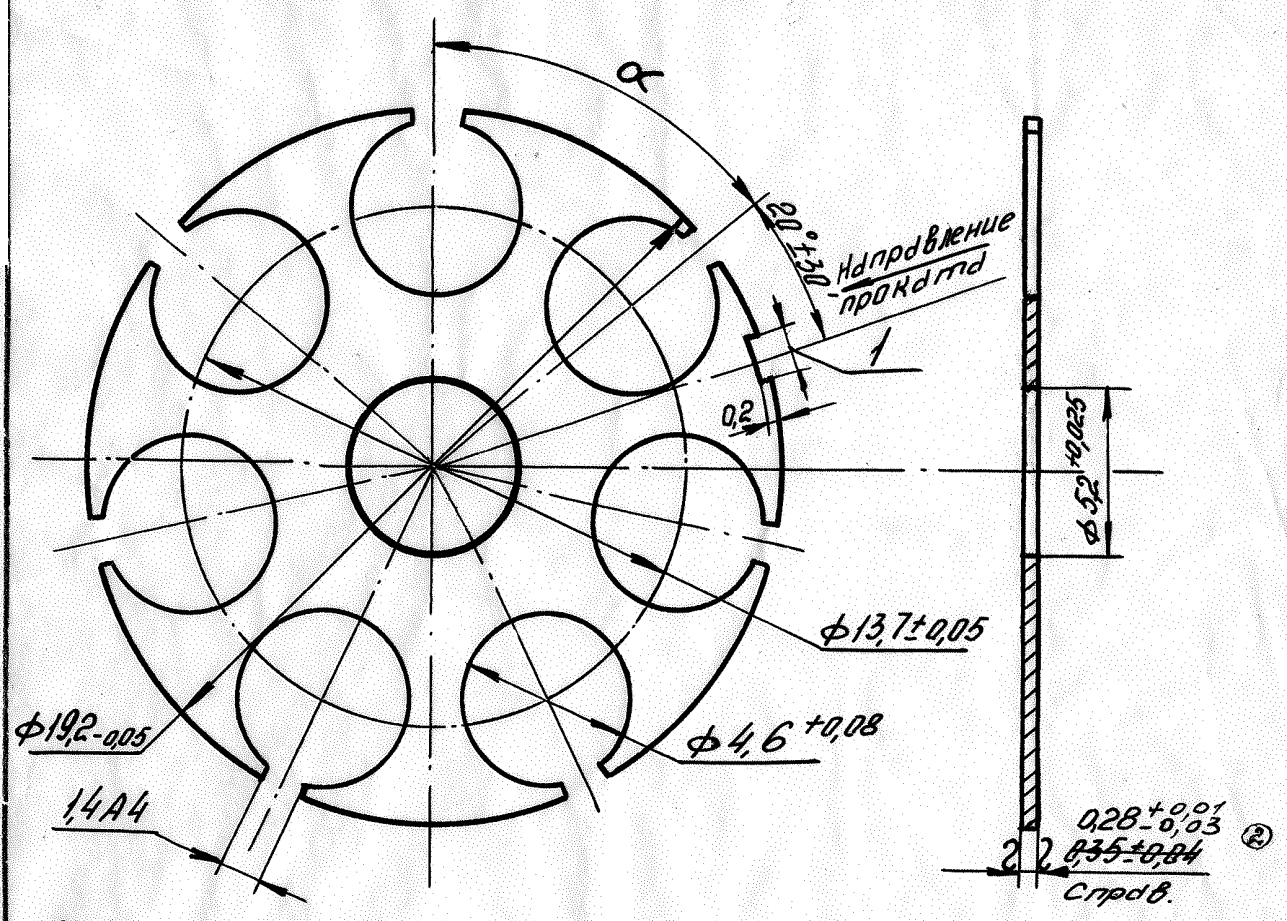


исполнитель: поименно и с  
 снят с востановленного поим. Л.1  
 верно: инж. конструктор

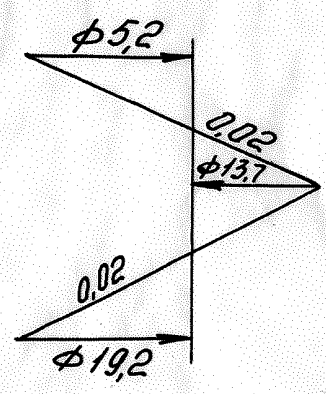
83

Регистр №  
 Утвердил

▽ 4 остальное



Эксцентриситет



1. Расчетный угол между осями двух соседних лобов  $\alpha = 51^{\circ}25'43''$ .
2. Предельные отклонения размер угла между осями двух любых лобов не более  $\pm 10'$ .
3. Допустимо изготовление листа с увеличением глубины лунки технологической до размера 0,5 мм.
- ② 4. Допускается применять сталь 0,35-Н-2-ТО-ТШ 2411 ГОСТ 14272-83
- ③ 5. Магнитные свойства по ГОСТ 214272-83

③ Термобработка: вакуумный отпуск

Покрытие

Лист  
 якоря  
 средний

Литера	Вес	Масштаб
А	0,00034	5:1
Лист	Листов	

Сталь эл.техническая  
 лист 0,28-Н-2-ТО-ТШ-2421②  
 ГОСТ 214272-83

Инв. № подлинника	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
7546	6087			